



COMUNE DI FRISANCO

Provincia di Pordenone

SERVIZIO TRIBUTI

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI - TARI DENUNCIA ORIGINARIA, DI VARIAZIONE O DI CESSAZIONE

UTENZA DOMESTICA DENUNCIA PER I LOCALI AD USO ABITATIVO

ai sensi dell'art.14 – D.L. n.201/2011 successive modificazioni

<input type="checkbox"/> NUOVA UTENZA	<input type="checkbox"/> SUBENTRO*	<input type="checkbox"/> MODIFICA AI DATI	<input type="checkbox"/> CESSAZIONE UTENZA**
*Precedente utente:		**Nuovo utente:	

I__ / L__ sottoscritt _____
nat __ a _____ il _____
residente a _____ in Via _____ n. _____
Tel. _____ Codice fiscale _____
e-mail _____ PEC _____
(se si tratta di contribuente diverso da persona fisica):
in qualità di _____ della Ditta _____
con sede legale a _____ in Via _____ n. _____
Codice fiscale _____ P. I. _____
Tel. _____
e-mail _____ PEC _____

DICHIARA

agli effetti dell'applicazione della tassa sui rifiuti – TARI:

DATI RELATIVI AGLI IMMOBILI OCCUPATI, POSSEDUTI O DETENUTI - USO ABITATIVO				
Indirizzo:			n°/int/scala:	
<input type="checkbox"/> Locali occupati dal:		<input type="checkbox"/> Locali liberati dal:		
<input type="checkbox"/> Locali sfitti dal:		<input type="checkbox"/> Locali privo di utenze dal:		
ESTREMI CATASTALI	Foglio:	Mappale:	Subalterno:	mq:
	Foglio:	Mappale:	Subalterno:	mq:
	Foglio:	Mappale:	Subalterno:	mq:
Superficie totale in mq (allegare, se in possesso, la planimetria)*:				
* la superficie complessiva dichiarata non deve essere inferiore all'80% della superficie catastale (superficie calpestabile di tutte le stanze, corridoi, bagni e restanti locali con altezza superiore a mt. 1,50)				

TITOLO POSSESSO:	<input type="checkbox"/> proprietà	<input type="checkbox"/> affitto	<input type="checkbox"/> usufrutto	<input type="checkbox"/> altro: _____
PROPRIETARIO:				

DATI RELATIVI AGLI OCCUPANTI

Indicare i dati delle altre persone componenti il nucleo familiare o convivenza, che occupano, detengono o posseggono, con vincolo di solidarietà, l'unità/le unità immobiliari dichiarate

N.	Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice fiscale	Relazione di parentela

RIDUZIONI

Il sottoscritto chiede, ai sensi dell'art. 10 del vigente Regolamento comunale,

l'applicazione della seguente riduzione

la disapplicazione della seguente riduzione per la perdita dei requisiti richiesti:

Riduzione per **compostaggio domestico** degli sfalci verdi del giardino e degli scarti organici di cucina (frazione umida dei rifiuti) utilizzando uno dei seguenti sistemi:

<input type="checkbox"/> CUMULO	<input type="checkbox"/> COMPOSTER	<input type="checkbox"/> COMPOSTIERA "FAI DA TE"	<input type="checkbox"/> CONCIMAIA
<input type="checkbox"/> altro (specificare):			

Il sottoscritto dichiara di:

- essere a conoscenza delle norme che regolano il compostaggio domestico,
- di non conferire al servizio di raccolta, la frazione umida dei rifiuti provenienti dalla propria abitazione, compreso il compost derivante dal compostaggio domestico,

di accettare ogni genere di sopralluogo che l'Amministrazione comunale metterà in atto per verificare il corretto svolgimento dell'attività di compostaggio e la veridicità di quanto dichiarato.

Le riduzioni tariffarie saranno concesse con effetto dall'anno successivo a quello di presentazione della richiesta, salvo che non siano indicate contestualmente alla dichiarazione di inizio occupazione/detenzione o di possesso o di variazione, nel cui caso hanno la stessa decorrenza della dichiarazione. Il contribuente è tenuto a comunicare entro il 30 giugno dell'anno successivo il venir meno delle condizioni per l'attribuzione delle agevolazioni.

IN CASO DI CESSAZIONE UTENZA

In qualità di proprietario o titolare di altro diritto reale dichiara, agli effetti della cessazione, che i locali sono **privi di utenze o allacci attivi alle reti di pubblici servizi (acquedotto, gas, energia elettrica).**

Recapito o domiciliazione degli avvisi di pagamento:

Note o comunicazioni del contribuente:

INFORMATIVA ai sensi dell'art.13 del D.Lgs.196/2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali"

- I dati riportati ai sensi del D. Lgs. n.196/2003, saranno utilizzati esclusivamente per gli adempimenti connessi all'applicazione della Tributo comunale sui rifiuti.
- I dati sono raccolti, conservati e trattati nei modi e limiti necessari al conseguimento delle predette finalità; il trattamento dei dati avviene mediante procedure manuali e/o strumentali e procedure informatiche.
- I dati potranno essere comunicati o portati a conoscenza di Responsabili ed incaricati presso i singoli servizi comunali interessati, nonché di altri Soggetti pubblici eventualmente coinvolti nel procedimento amministrativo.
- I dati potranno essere eventualmente diffusi solo nei limiti di quanto strettamente necessario e normativamente consentito.

Frisanico, _____

FIRMA